This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

中華民國專利公報 [19] [12]

[11]公告編號: 479155

91年 (2002) [44]中華民國

03月11日

發明

全 8 頁

[51] Int.CI 07:

G03F1/08

H01L21/027

稱: 半色調移相光單及半色調移相光罩用之製造基板

[54]名 [22]申請日期:中華民國 90年 (2001) 04月27日 090110112 [21]申請案號:

[33]日本 [32]2000/04/27 [31]2000-127548 [30]優先 標:

[72]發明人:

日本

遊佐智

对初2001-312043

中川博雄 初田千秋

日本

權山壽文 角田成生 日本 日本

日本

藤川潤二 大槻雅司 日本 日本

. . .

本永稔明 本名瀬艮紀 日本

[71]申請人:

大日本印刷股份有限公司

1

日本

[74]代理人:

超經臣 先生 宿希成 先生

[57]申請專利範圍:

- 1.一種形成半色調移相光罩用之製造基 板,其包含一片透明基板,一層半 色調移相層,以及一張實質遮光 膜, 該半色調移相層以及實質遮光 膜係成層於透明基板上,以及該實 質遮光膜為包含以鉭作為主要成分 之曆之單層或多層膜。
- 2.如申請專利範圍第1項之半色調移相 光罩用之製造基板,其中,該半色 調移相層為單層或多層膜,其包含 一種含金屬矽化物作為主要成分以 及進一步含有選自氧、氮及氟組成 的組群之元素之層。
- 3.如申謂專利範圍第2項之半色調移相 光罩用之製造基板,其中,金屬矽 化物為矽化鈕。
- 4.如申請專利範圍第1項之半色調移相 光罩用之製造基板,其中,該半色 調移相層為單層或多層膜,其包含 一種含鉻作為主要成分以及進一步

含有選自氫、氮及氟組成的組群之 元素之層。

2

- 5.如申請專利範圍第1至4項中任一項 之半色調移相光罩用之製造基板, 其中,半色調移相層係形成於透明 5.
 - 基板上,該透明基板具有相位差 ϕ 根據下式保於nπ±π/3弧度(n為奇 數)之範圍:

10.
$$\phi = \sum_{k=1}^{m-1} \times (k, k+1) + \sum_{k=2}^{m-1} 2\pi(u(k)-1)d(k)/\lambda$$

其中φ為光垂直透射通過光罩引起 的相改變,於光單中具有(m-2)層之 半色調移相層係設置於透明基板 上, \times (k,k+1)為發生於第 k^{th} 層與 15. 第(k+1)⁴層間之介面之相變化, u (k)及 d(k)分別為形成第 kh 層之材料 之折射率以及膜厚度,以及λ為曝 光波長,但限制條件為k=1之該層 為透明基板以及 k = m 之該層為空 20.

5.

10.

氣。

- 6.如申請專利範圍第1至4項中任一項 之半色調移相光罩用之製造基板, 其中,一層半色調移相層形成於透 明基板上,當透明基板之曝光透射 比定義為100%時,具有造成曝光透 射比係於1至50%之範圍的膜厚度。
 - 7.如申請專利範圍第5項之半色調移相 光罩用之製造基板,其中,一層半 色調移相層形成於透明基板上,當 透明基板之曝光透射比定義為100% 時,具有造成曝光透射比於1至50% 範圍之膜厚度。
 - 8.一種半色調移相光單,其包含一片透明基板,一層半色調移相層,以及一張實質遮光膜,其中,該半色調移相屬以及該實質遮光膜係成層於透明基板上,以及該實質遮光膜為包含含銀作為主要成分之層的單層或多層膜。
 - 9.如申請專利範圍第8項之半色調移相 光單,其中,該半色調移相層為單 層或多層膜,該膜包含一種含金屬 矽化物作為主要成分以及進一步含 有選自氧、氮及氟組成的組群之元 素之層。
 - 10.如申請專利範圍第9項之半色調移 相光單,其中,金屬矽化物為矽化 組。

 - 12.如申請專利範圍第8至11項中任一項之半色調移相光單,其中,半色調移相層係形成於透明基板上,該透明基板具有相位差 φ 根據下式係於n π ± π/3 弧度(n 為奇數)之範圍:

 $\phi = \sum_{k=1}^{m-1} \times (k, k+1) + \sum_{k=1}^{m-1} 2\pi (u(k)-1)d(k)/\lambda$

其中φ為光垂直透射通過光單引起的相改變,於光單中具有(m-2)層之半色調移相層係設置於透明基板上,×(k,k+1)為發生於第kth層與第(k,i)。過間之介面之相變化,u(k)及d(k)分別為形成第kth層之材料之折射率以及膜厚度,以及λ為曝光波長,但限制條件為k=1之該層為透明基板以及k=m之該層為空氣。

- 13.如申請專利範圍第8至11項中任一項之半色調移相光單,其中,一層 15. 半色調移相層形成於透明基板上, 當透明基板之曝光透射比定義為 100%時,具有造成曝光透射比於1 至50%範圍之膜厚度。
- 14.如申謂專利範圍第12項之半色調移 20. 相光單,其中,一層半色調移相層 形成於透明基板上,當透明基板之 曝光透射比定義為100%時,具有造 成曝光透射比於1至50%範圍之膜厚 度。
- 25. 圖式簡單說明:

圖 1 為本發明之半色調移相光罩 用之製造基板之第一具體實施例之剖 面圖。

圖 2 為本發明之半色調移相光罩 30. 用之製造基板之第二具體實施例之剖 面圖。

圖3為本發明之半色調移相光單 之第一具體實施例之剖面圖。

圖 4 為本發明之半色調移相光罩 35. 之第二具體實施例之剖面圖。

圖5A至5E為圖3所示第一具體實施例之半色調移相光單之製法之剖面 圖。

圖6A至6E為圖4所示第二具體質40. 施例之半色調移相光罩之製法之剖面

-1820 -

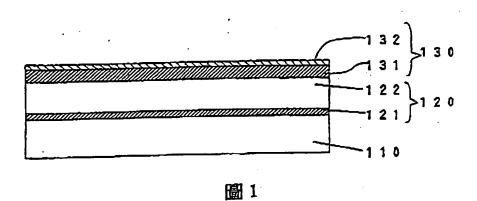
5.

6

圖。

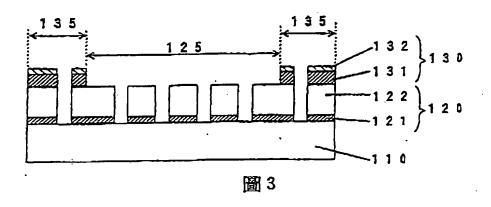
圖7A 為比較例之半色調移相光罩之剖面圖,以及圖7B 為比較例之半色調移相光罩用之製造基板之剖面圖。 圖8A 至8D 為說明半色調移相方 法之視圖。

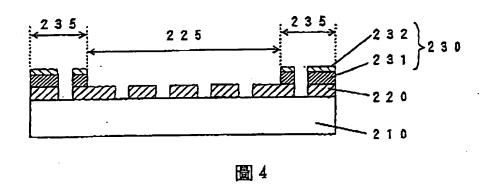
圖 9A 至 9D 為以習知方法使用遮 光罩說明轉寫方法(投射曝光方法)之視 圖。

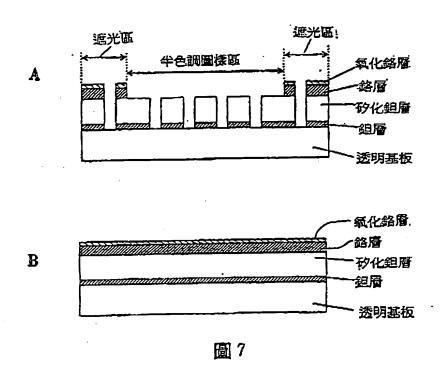


2 3 2 2 3 1 2 2 0 2 1 0

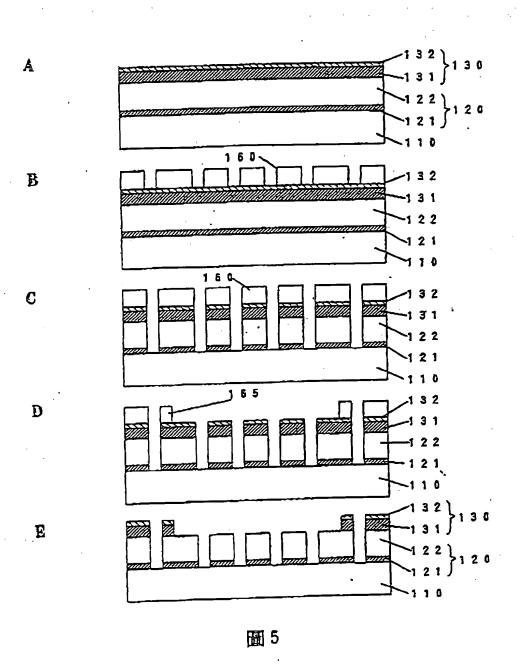
圖 2



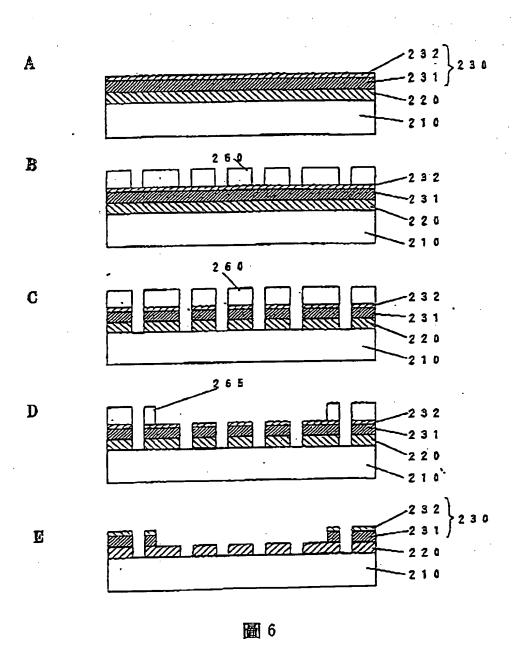




-1822 -

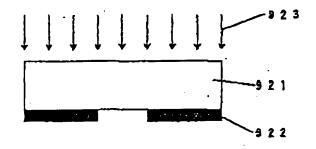


- 1823 -

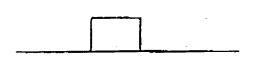


-1824

 A



B



C



D



圖 9